





# **GROUPE FROID 500KW**

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

### CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Alimentation: 400V/3Ph/50Hz
Raccordement électrique: Cable
Puissance absorbée: 279.6 kW
Degré de protection: IP 54
Fusible recommandé: 500 A

### **CIRCUITS HYDRAULIQUES**

Pompe interne: 3 Bar Capacité pompe: 120 m³/h Raccordement hydraulique: 4" Bauer

#### **DIMENSION & POIDS**

Longueur: 5050 mm
Largeur: 2450 mm
Hauteur: 2500 mm
Poids à vide: 5450 kg
Distances fourches chariot élévateur: 900 mm

#### **NIVEAU DE PRESSION SONORE**

Niveau de pression sonore à 10m: 82 dB(A)

## **ACCESSOIRES**



4" tuyau d'eau



185mm<sup>2</sup> rallonge

4" connecteurs Bauer

Pompe externe

200 an

Échangeur de chaleur

Réservoir

## **EQUIPMENT**







4" connection Bauer

Cable

Cadre de protection

# **CARACTÉRISTIQUES**















Données du fabricant. Sous réserve de modifications techniques.