



## KALTWASSERSATZ 50KW

### TECHNISCHE DATEN

#### ELEKTRISCH

Spannungsversorgung: 400V/3Ph/50Hz  
 Elektrischer Anschluss Typ: 63 A CEE  
 Max. elektr. Leistungsaufnahme: 23 kW  
 Schutzklasse: IP 54  
 Empfohlene Sicherung: 63 A

#### HYDRAULIK KREISLAUF

Interne Pumpe: 3 bar  
 Pumpenleistung: 18 m³/h  
 Wasseranschlüsse: 2" Bauer  
 Interner Puffertank: 255 L

#### ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Länge: 2320 mm  
 Breite: 1000 mm  
 Höhe: 1590 mm  
 Leergewicht: 805 kg  
 Staplertaschenabstand: 620 mm

#### SCHALLDRUCKPEGEL

Schalldruckpegel (10m): 55 dB(A)

### ZUBEHÖR



2" wasserleitung



2" BAUER



elektrisches Kabel 63A



externe Pumpe



Puffertank



Wärmetauscher

### EIGENSCHAFTEN



Schutz- & Transportrahmen



Elektrischer Anschluss 63A



2" Bauer Anschluss

### UNSERE-HIGHLIGHTS



Mobil einsetzbar



Plug-and-play Systeme



Geräuscharm



Service & Inspektion



24 Stunden Service



Leistung: 6,7 - 1500 kW



Schnelle Lieferung

Herstellerangaben. Technische Änderungen vorbehalten.

\*Absicherung und Leitungsquerschnitte sind vom Elektrofachbetrieb durch den Auftraggeber prüfen zu lassen.