



GROUPE FROID DT 160 CT

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

| | |
|--------------------------|---------------|
| Alimentation: | 400V/3Ph/50Hz |
| Raccordement électrique: | 125 A CEE |
| Puissance absorbée: | 61 kW |
| Intensité: | 104 A |
| Degré de protection: | IP 54 |

CIRCUITS HYDRAULIQUES

| | |
|---------------------------|----------------------|
| Pompe interne: | 3 Bar |
| Capacité pompe: | 35 m ³ /h |
| Raccordement hydraulique: | 2" Bauer |

EVAPORATEUR

| | |
|----------------|----------------------|
| Débit maximum: | 48 m ³ /h |
| : | 5 Bar |

DIMENSION & POIDS

| | |
|---------------------------------------|---------|
| Longueur: | 4130 mm |
| Largeur: | 990 mm |
| Hauteur: | 2350 mm |
| Poids à vide: | 1980 kg |
| Distances fourches chariot élévateur: | 1100 mm |

NIVEAU DE PRESSION SONORE

| | |
|----------------------------------|----------|
| Niveau de pression sonore à 10m: | 62 dB(A) |
|----------------------------------|----------|

ACCESSOIRES



2" tuyau d'eau



2" connecteurs Bauer



Cable électrique 125A



Pompe externe



Réservoir



Échangeur de chaleur

EQUIPMENT



2" connection Bauer



Cadre de protection



Connection électrique 125A

CARACTÉRISTIQUES



Données du fabricant. Sous réserve de modifications techniques.