



REFROIDISSEUR D'OCCASION 150KW

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Alimentation:	400V/3Ph/50Hz
Raccordement électrique:	125 A CEE
Puissance absorbée:	61 kW
Intensité:	104 A
Degré de protection:	IP 54

CIRCUITS HYDRAULIQUES

Pompe interne:	6 Bar
Capacité pompe:	48 m³/h
Raccordement hydraulique:	2" Bauer
Ballon intern:	500 L

EVAPORATEUR

Débit maximum:	55 m³/h
:	55 Bar

DIMENSION & POIDS

Longueur:	4000 mm
Largeur:	1260 mm
Hauteur:	2300 mm
Hauteur (incl. remorque):	2300 mm
Poids à vide:	1790 kg
Distances fourches chariot élévateur:	1790 mm

NIVEAU DE PRESSION SONORE

Niveau de pression sonore à 10m:	55 dB(A)
----------------------------------	----------

ACCESSOIRES

EQUIPMENT



2" connection Bauer



Cadre de protection



Connection électrique 125A

CARACTÉRISTIQUES



Mobile utilisable



Système Plug-and-play



Silencieux



Maintenance et tests d'étanchéité



Service 24/7



Capacité 6,7 - 1500 kW



Livraison rapide

Données du fabricant. Sous réserve de modifications techniques.