



REFROIDISSEUR D'OCCASION 500KW

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Alimentation:	400V/3Ph/50Hz
Raccordement électrique:	
Puissance absorbée:	269 kW
Intensité:	449 A
Degré de protection:	IP 54

CIRCUITS HYDRAULIQUES

Pompe interne:	3 Bar
Capacité pompe:	3 m ³ /h
Raccordement hydraulique:	4" Bauer
Ballon intern:	120 L

EVAPORATEUR

Débit maximum:	120 m ³ /h
:	120 Bar

DIMENSION & POIDS

Longueur:	5050 mm
Largeur:	2450 mm
Hauteur:	2500 mm
Hauteur (incl. remorque):	2500 mm
Poids à vide:	5450 kg
Distances fourches chariot élévateur:	900 mm

NIVEAU DE PRESSION SONORE

Niveau de pression sonore à 10m:	82 dB(A)
----------------------------------	----------

ACCESSOIRES



4" connecteurs Bauer



4" tuyau d'eau



185mm² rallonge



Pompe externe



Échangeur de chaleur



Réservoir

EQUIPMENT



4" connection Bauer



Cable



Cadre de protection

CARACTÉRISTIQUES



Mobile utilisable



Système Plug-and-play



Silencieux



Maintenance et tests d'étanchéité



Service 24/7



Capacité 6,7 - 1500 kW



Livraison rapide

Données du fabricant. Sous réserve de modifications techniques.