



REFROIDISSEUR D'OCCASION 1000KW

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Alimentation:	400V/3Ph/50Hz
Raccordement électrique:	
Puissance absorbée:	441 kW
Intensité:	733 A
Degré de protection:	IP 54

CIRCUITS HYDRAULIQUES

Pompe interne:	3 Bar
Capacité pompe:	178 m ³ /h
Raccordement hydraulique:	2 x 4" Bauer
Ballon intern:	178 L

DIMENSION & POIDS

Longueur:	9400 mm
Largeur:	2260 mm
Hauteur:	2260 mm
Hauteur (incl. remorque):	3700 mm
Poids à vide:	10410 kg

NIVEAU DE PRESSION SONORE

Niveau de pression sonore à 10m:	86 dB(A)
----------------------------------	----------

ACCESSOIRES



4" connecteurs Bauer



4" tuyau d'eau


 185mm² rallonge


Pompe externe



Échangeur de chaleur



Réservoir

EQUIPMENT



2 x 4" connection Bauer



Cable



Trailer

CARACTÉRISTIQUES



Mobile utilisable



Système Plug-and-play



Silencieux



Maintenance et tests d'étanchéité



Service 24/7



Capacité 6,7 - 1500 kW



Livraison rapide

Données du fabricant. Sous réserve de modifications techniques.