



CHILLEUR 100KW EVO

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Alimentation:	400V/3Ph/50Hz
Raccordement électrique:	125 A CEE
Puissance absorbée:	35.5 kW
Degré de protection:	IP 54
Fusible recommandé:	63 A

CIRCUITS HYDRAULIQUES

Pompe interne:	2.8 Bar
Capacité pompe:	20 m³/h
Raccordement hydraulique:	2" Bauer

DIMENSIONS ET POIDS

Longueur:	2450 mm
Largeur:	2317 mm
Hauteur:	2350 mm
Poids à vide:	2210 kg
Distances fourches chariot élévateur:	800 mm

CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT

Capacité froid:	100 kW
:	@7/12°C - 20°C
Fluide frigorigère:	R32
Détection automatique de fuite:	Oui

NIVEAU DE PRESSION SONORE

Niveau de pression sonore à 10m:	55 dB(A)
----------------------------------	----------

AUTRES

Option de surveillance à distance:	Oui
------------------------------------	-----

ACCESSOIRES



2" tuyau d'eau



2" connecteurs Bauer



Cable électrique 125A



Pompe externe



Échangeur de chaleur



Réservoir

EQUIPMENT



2" connection Bauer



Cadre de protection



Connection électrique 125A



Système de détection de fuite



Surveillance à distance



Gaz réfrigérant R32

CARACTÉRISTIQUES



Données du fabricant. Sous réserve de modifications techniques.