



POMPE À CHALEUR DT 300 H

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Alimentation:	400V/3Ph/50Hz
Raccordement électrique:	Cable
Puissance absorbée:	169.4 kW
Degré de protection:	IP 54
Fusible recommandé:	315 A

CIRCUITS HYDRAULIQUES

Pompe interne:	3 Bar
Capacité pompe:	55.9 m³/h
Raccordement hydraulique:	4" Bauer

EVAPORATEUR

Débit maximum:	65.3 m³/h
:	3 Bar

DIMENSION & POIDS

Longueur:	5100 mm
Largeur:	2240 mm
Hauteur:	2200 mm
Hauteur (incl. remorque):	2200 mm
Poids à vide:	3570 kg
Distances fourches chariot élévateur:	900 mm

NIVEAU DE PRESSION SONORE

Niveau de pression sonore à 10m:	65 dB(A)
----------------------------------	----------

CARACTÉRISTIQUES



Données du fabricant. Sous réserve de modifications techniques.