



## KALTWASSERSATZ 50KW

### TECHNISCHE DATEN

#### ELEKTRISCH

|                                 |               |
|---------------------------------|---------------|
| Spannungsversorgung:            | 400V/3Ph/50Hz |
| Elektrischer Anschluss Typ:     | 63 A CEE      |
| Max. elektr. Leistungsaufnahme: | 23 kW         |
| Schutzklasse:                   | IP 54         |
| Empfohlene Sicherung:           | 63 A          |

#### HYDRAULIK KREISLAUF

|                      |          |
|----------------------|----------|
| Interne Pumpe:       | 3 bar    |
| Pumpenleistung:      | 18 m³/h  |
| Wasseranschlüsse:    | 2" Bauer |
| Interner Puffertank: | 255 L    |

#### ABMESSUNGEN UND GEWICHT

|                        |         |
|------------------------|---------|
| Länge:                 | 2320 mm |
| Breite:                | 1000 mm |
| Höhe:                  | 1590 mm |
| Leergewicht:           | 805 kg  |
| Staplertaschenabstand: | 620 mm  |

#### SCHALLDRUCKPEGEL

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Schalldruckpegel (10m): | 55 dB(A) |
|-------------------------|----------|

### ZUBEHÖR



2" wasserleitung



2" BAUER



elektrisches Kabel 63A



externe Pumpe



Puffertank



Wärmetauscher

### EIGENSCHAFTEN



Schutz- & Transportrahmen



Elektrischer Anschluss 63A



2" Bauer Anschluss

### UNSERE-HIGHLIGHTS



Mobil einsetzbar



Plug-and-play Systeme



Geräuscharm



Service & Inspektion



24 Stunden Service



Leistung: 6,7 - 1500 kW



Schnelle Lieferung

Herstellerangaben. Technische Änderungen vorbehalten.

\*Absicherung und Leitungsquerschnitte sind vom Elektrofachbetrieb durch den Auftraggeber prüfen zu lassen.