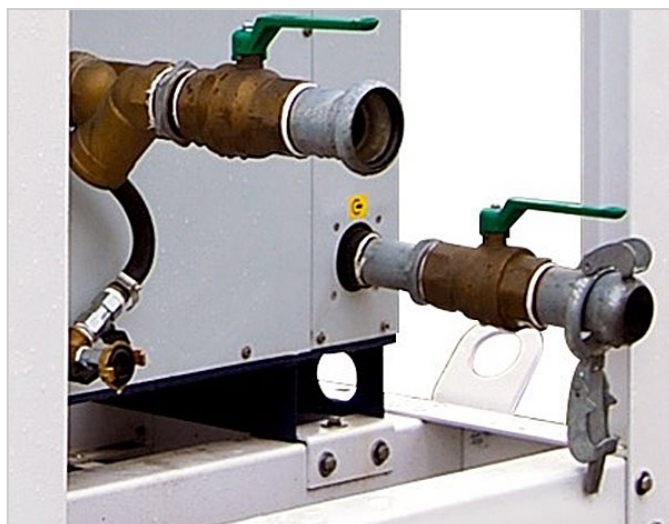




KALTWASSERSATZ 100KW

TECHNISCHE DATEN

ELEKTRISCH

Spannungsversorgung:	400V/3Ph/50Hz
Elektrischer Anschluss Typ:	63 A CEE
Max. elektr. Leistungsaufnahme:	39.2 kW
Schutzklasse:	IP 54
Empfohlene Sicherung:	63 A

HYDRAULIK KREISLAUF

Interne Pumpe:	3 bar
Pumpenleistung:	27 m³/h
Wasseranschlüsse:	2" Bauer
Interner Puffertank:	350 L

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Länge:	2670 mm
Breite:	1080 mm
Höhe:	2300 mm
Leergewicht:	1160 kg
Staplertaschenabstand:	900 mm

SCHALLDRUCKPEGEL

Schalldruckpegel (10m):	56 dB(A)
-------------------------	----------

ZUBEHÖR



2" wasserleitung



2" BAUER



elektrisches Kabel 63A



externe Pumpe



Puffertank



Wärmetauscher

EIGENSCHAFTEN



Schutz- & Transportrahmen



Elektrischer Anschluss 63A



2" Bauer Anschluss

UNSERE-HIGHLIGHTS



Mobil einsetzbar



Plug-and-play Systeme



Geräuscharm



Service & Inspektion



24 Stunden Service



Leistung: 6,7 - 1500 kW



Schnelle Lieferung

Herstellerangaben. Technische Änderungen vorbehalten.

*Absicherung und Leitungsquerschnitte sind vom Elektrofachbetrieb durch den Auftraggeber prüfen zu lassen.