



GROUPE FROID 310KW

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Alimentation:	400V/3Ph/50Hz
Raccordement électrique:	Cable / Powerlock
Puissance absorbée:	152 kW
Degré de protection:	IP 54
Fusible recommandé:	250 A

CIRCUITS HYDRAULIQUES

Pompe interne:	3 Bar
Raccordement hydraulique:	4" Bauer

ÉVAPORATEUR

Débit maximum:	70.1 m³/h
:	6 Bar

DIMENSION & POIDS

Longueur:	5130 mm
Largeur:	2320 mm
Hauteur:	2420 mm
Poids à vide:	3550 kg
Distances fourches chariot élévateur:	900 mm

NIVEAU DE PRESSION SONORE

Niveau de pression sonore à 10m:	58 dB(A)
----------------------------------	----------

ACCESSOIRES



4" connecteurs Bauer



4" tuyau d'eau



185mm² rallonge



Pompe externe



Échangeur de chaleur



Réservoir

EQUIPMENT



4" connection Bauer



Cable



Cadre de protection

CARACTÉRISTIQUES



Mobile utilisable



Système Plug-and-play



Silencieux



Maintenance et tests d'étanchéité



Service 24/7



Capacité 6,7 - 1500 kW



Livraison rapide

Données du fabricant. Sous réserve de modifications techniques.