



GROUPE FROID 150KW

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Alimentation:	400V/3Ph/50Hz
Raccordement électrique:	125 A CEE
Puissance absorbée:	64.8 kW
Intensité:	104 A
Degré de protection:	IP 54

CIRCUITS HYDRAULIQUES

Pompe interne:	3 Bar
Capacité pompe:	48 m³/h
Raccordement hydraulique:	2" Bauer
Ballon intern:	500 L

EVAPORATEUR

Débit maximum:	48 m³/h
:	6 Bar

DIMENSION & POIDS

Longueur:	4000 mm
Largeur:	1260 mm
Hauteur:	2300 mm
Poids à vide:	1790 kg
Distances fourches chariot élévateur:	1790 mm

NIVEAU DE PRESSION SONORE

Niveau de pression sonore à 10m:	62 dB(A)
----------------------------------	----------

ACCESSOIRES



2" tuyau d'eau



2" connecteurs Bauer



Cable électrique 125A



Pompe externe



Réservoir



Échangeur de chaleur

EQUIPMENT



2" connection Bauer



Cadre de protection



Connection électrique 125A

CARACTÉRISTIQUES



Données du fabricant. Sous réserve de modifications techniques.